



Info-Hotline: 0 52 24.9 39 01 -0

•••• PRODUKTDATEN

- Einsatzgebiete: Exportverpackung, Dampfbremsfolie für Baugewerbe
- Charakter: Erfüllt die Anforderungen der TL 8135-0019 für Folien mit einer Dicke von 200 my
- Maße: Breite: max. 8.000 mm, Stärke: 120 my
- Technische Daten: Messdaten: 38°, 90% rel. Luftfeuchtigkeit WDD <= 2,0g/(m2 x d)

Institut für
Beratung • Forschung • Systemplanung •
Verpackungsentwicklung und -prüfung
an der Hochschule für Angewandte
Wissenschaften Hamburg

F+E Projekt
**Prüfbericht
Nr. 6172/07**

Prüfung einer Polyethylenfolie gemäß TL 8135-0019

Auftraggeber Verpa Verpackungswerke
Verpa GmbH
Möllitzer Straße 56-58
96279 Weidhausen

Inhalt des Auftrages
Vom Auftraggeber wurde ein Muster einer Polyethylenfolie (ca. 2 m²) am 27.06.2007 bei der BFSV angeliefert.
Bezeichnung: Verpalin Typ 102 TL (Coex. Folie, Dicke: 120 µm)
Typ: A (transparent)
Ausführung: F (Flachfolie)

Das eingesandte Muster wurde gemäß TL 8135-0019 „Packstoffe Polyethylenfolien niedriger Dichte (PE-LD)“, Ausgabe 9, September 2004, geprüft.
Die Prüfung aller geforderten Eigenschaften erfolgte gemäß Punkt 2 „Technische Forderungen“ unter Bezugnahme auf DIN 55530 „Folien für Verpackungszwecke; Sperrschichtfolien aus Polyethylen niedriger Dichte (PE-LD)“, Ausgabe Januar 1987.

Zusammenfassendes Ergebnis
Die geprüfte Polyethylenfolie Verpalin Typ 102 TL (Coex. Folie, Dicke: 120 µm) erfüllt die Anforderungen der TL 8135-0019 für Folien mit einer Dicke von 200 µm.

Im Anhang 1 sind die Ergebnisse der Einzelprüfungen den Anforderungen der TL 8135-0019 / DIN 55530 gegenübergestellt.

Datum : 12.07.2007
Seiten : 1
Anhang : 1
Sachbearbeiter : Dipl.-Ing. W. Reimers

Der Inhalt darf nur ungekürzt vervielfältigt werden.
Ausnahmen bedürfen unserer schriftlichen Genehmigung.
Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunden-Anlage aufgeführten Prüfverfahren.

DAK-PR-2269-03
akkreditiertes Prüflaboratorium

Institut für BFSV
an der HAW Hamburg
Lohnlager-Kornstraße 65
D-21033 Hamburg

Telefon +49(0)41 42875 6046
Fax +49(0)41 7 21 63 75
E-Mail: info@bfsv.de
Homepage: www.bfsv.de

Angehörungen
HAW
Erntedamm 10
Aufzug A 111 - 3. Etage

Anhang 1 zum Prüfbericht Nr. 6172/07

**Prüfung einer Polyethylenfolie
gemäß TL 8135-0019 / DIN 55530**

Prüfergebnisse

Polyethylenfolie „Verpalin Typ 102 TL“ (Coex. Folie, Dicke: 120 µm)

Eigenschaften	Anforderungen gemäß TL 8135-0019 / DIN 55530	Prüfergebnisse
Dichte in g/cm ³	0,918 bis 0,935	0,933
Wasserdampfdurchlässigkeit in g / (m ² · d)	≤ 2 für 0,2 mm dicke Folien (Klima: 38 °C / 90 % rel. Luftf.)	1,8
Reißfestigkeit in N/mm ² - längs - quer	≥ 18	30,1
	≥ 15	24,6
Reißdehnung in % - längs - quer	≥ 300	1072
	≥ 500	1128
Schweißbarkeit	Im Verfahren: indirektes Heizelementschweißen nach DIN 1910 Teil 3	Wärmekontaktverfahren Schweißbedingungen: 180 °C / 1 s / 20 N/cm ²
	Schweißnahtgüte: ≥ 0,7	0,75
Beschaffenheit	Die Folien müssen frei von Löchern, Riefen sowie Fremdeinschlüssen sein. Sie müssen geruchsarm und ausscheidungsfrei sein.	Wie gefordert

Institutsleiter

Prof. Dr. H. Konthly

Sachbearbeiter

Dipl.-Ing. W. Reimers

Verpalin® ... die stärkenreduzierte Folie

•••• VORTEILE, DIE ÜBERZEUGEN

Geringeres Gewicht, besseres Handling, sehr gute mechanische Eigenschaften, sehr gute Schweißigenschaften, Kostenreduzierung

+ + Safe Pack Sicherheitsverpackungen GmbH
+ + Im Sundernkamp 19 • 32130 Enger
+ + Fon: +49 (0) 52 24.93 901-0 • Fax: +49 (0) 52 24.93 901 -99
+ + team@safepack.de • www.safepack.de

•••• einfach perfekt packen

safepack.de